

CL3000 시리즈

퀵 가이드
(QUICK GUIDE)

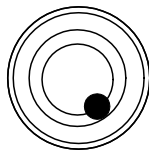


CL3000 외부형태

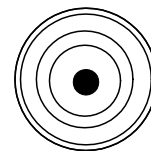


사용하기 전 주의사항

- 저울을 바닥이 고른 편평한 곳에 설치하십시오.
- 본 제품의 폴대 앞에 있는 수준기를 보면서 제품 밑면에 있는 4개의 수평조절 나사를 돌려 수평이 되도록 하십시오
- 수준기 내의 기포가 중앙에 위치하면 제품이 수평으로 설치된 것입니다. 아래의 그림 중에서 오른쪽에 있는 것이 올바르게 설치된 것입니다.



X



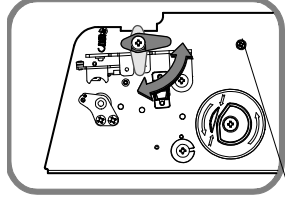
O

- 저울의 징판에 급격한 충격을 가하지 않도록 주의하십시오.
- 습한 곳에서의 사용을 피해 주십시오.
- 급격한 온도변화가 있는 장소는 피해 주십시오.
- 저울을 설치할 때 고압선이나 전기적 잡음이 심한 곳은 피해 주십시오.

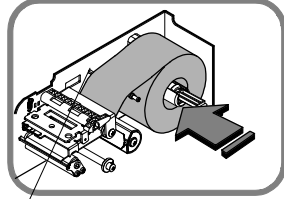
라벨용지의 교체방법

1) 전원 스위치를 끈 후 프린터 오른쪽 커버를 연다.

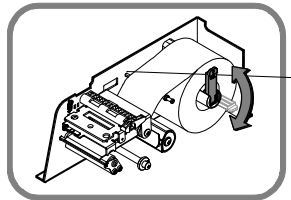
2) 레버를 열림 위치에 놓습니다.



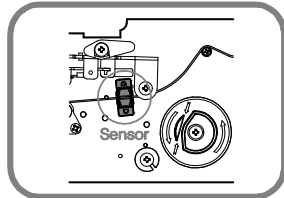
3) 라벨지를 넣습니다.



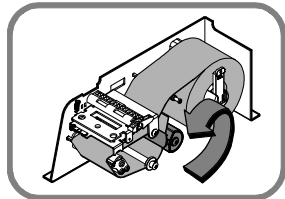
4) 페이퍼를 고정 시킵니다.



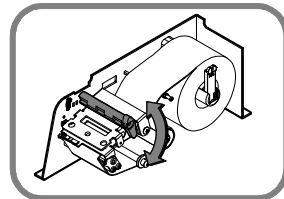
5) 라벨지를 센서 사이에 넣습니다.



6) 라벨지를 감는 방향에 따라 끼우고 여러 번 감습니다.



7) 레버를 닫힘 위치에 놓습니다.

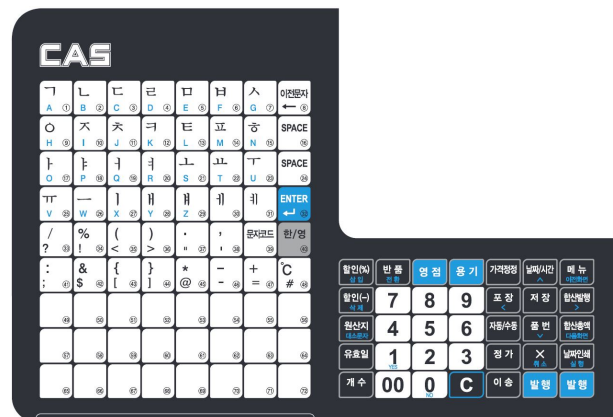
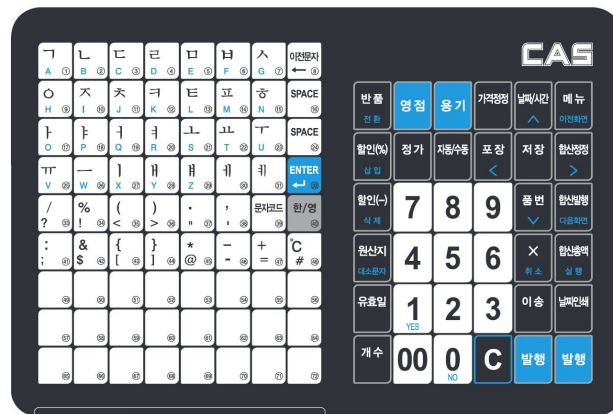


8) 이송키를 누릅니다.


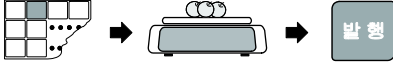





기술사양

용량	3/6 kg x 1/2 g, 6/15 kg x 2/5 g, 15/30 kg x 5/10 g		
크기	표준 : 433 mm(L) x 406.5 mm(W) x 164 mm 폭 : 472 mm(L) x 407 mm(W) x 545 mm		
표시부	LCD Type		
키	표준형	72직접키 /35개 기능키	폴타입
직접키		144 직접키	
디스플레이	용기 5자리, 무게 6자리, 단가 7자리, 가격 8자리		
프린터	인쇄속도 : 100 mm/sec		폭 : 40 mm ~ 60 mm
	인자해상도 : 202dpi		길이 : 30 mm ~ 80 mm
	인쇄 방식 : DIRECT THERMAL PRINT		
바코드형식	UPC, EAN13, I2OF5, CODE128		
프로그램 데이터	상품등록수 8000개, 품번 번호 1 ~ 99999		
	성분 510byte (한글 255문자), 성분입력개수 200개		
	사용자 정의 바코드 형식 20개		
	라벨 포맷 : 기본 17, 사용자 정의 20개		
판매주기	날짜/월별 이중 합산 및 사용자가 정산주기를 선택할 수 있음		
판매 정산모드	읽기 : X1 정산, 읽기&초기화 : Z1 정산		
동작온도	-10℃ ~ 40℃ (14°F ~ 104°F)		
전원	AC 100 ~ 240 V 50/60 Hz 1.5 A		







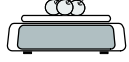




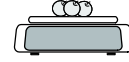





키패드




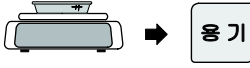
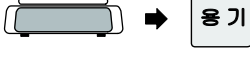







사용방법

<p>상품(PLU)호출</p>	<p>예) 품번 2번을 호출할 때</p> 
<p>무개판매</p>	
<p>단가 변경</p>	<p>새단가입력 2,500원</p>  <p>▶ 라벨지를 발행하지 않고 가격변경</p> 
<p>개수 판매</p>	<p>예) 1개에 1,000원짜리 품목을 2개 판매할 때</p> 
<p>정가 판매</p>	<p>예) 2,500원 정가판매 시.</p> <p>▶ 정가 입력 2,500원</p>  <p>▶ 기존의 단가를 그대로 정가로 적용하려면</p> <p>품목호출 후 → </p>
<p>원산지 변경</p>	<p>새 원산지 입력 (원산지코드참조)</p> <p>원산지: 국내산 (코드가 4 이라면)</p>  <p>▶ 입력 시 숫자를 입력하면 해당원산지가 표시됨.</p>
<p>유효일 변경</p>	<p>새 유효일 입력 (유효일 5일로 입력 시)</p> 


일반
사용방법

<p>날짜인쇄</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 가공일과 유효일을 모두 인쇄하려면  키를 눌러서 날짜인쇄를 ON시킴 ▶ 가공일과 유효일을 인쇄하지 않으려면  키를 한번 더 눌러서 날짜인쇄를 OFF시킴 ▶ 가공일과 유효일 중 한가지만 인쇄하려 할 경우  키를 눌러 PLU를 제거한 후  을 연속으로 2회 누름. 가공일만 인쇄하려면, 가공일을(Y), 유효일을 (N)으로 입력 인쇄방법을 바꿀때는 인쇄방법에 숫자 입력 ▶ 0은 날짜로, 1은 요일을 A,B... 로 2는 월,화... 요일로 인쇄
<p>포장 라벨 발행</p>	<p>최소 종량 변화로 자동으로 라벨을 인쇄할 때 사용합니다.</p> <p> →  →  (자동으로 라벨 발행됨)</p> <p>[상태표시창]에 PACK 이 표시됨</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 이 기능의 사용을 중지하려면   <p>[상태표시창]에 PACK이 꺼져 있으면 수동 발행 모드임</p>
<p>자동 라벨 발행</p>	<p>종량을 덜어낸 뒤 다시 종량을 인가하여 인쇄할 때 사용함</p> <p> →  →  (자동으로 라벨 발행됨)</p> <p>[상태표시창]에 AUTO 이 켜짐</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 이 기능의 사용을 중지하려면   <p>[상태표시창]에 AUTO 이 꺼져 있으면 수동 발행 모드임</p>
<p>라벨 여러장 발행</p>	<p>예) 같은 가격의 라벨 3장 발행 시</p> <p> →  → 3 → 발행</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 라벨이 발행되는 동안에 취소하려면 

일반
사용방법



<p>용기 무게 설정 / 해제</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 용기의 무게를 알 때 예) 용기 무게가 10g 일 때  (용기에 10g, 중량에 -10g이 표시됨) ■ 용기의 무게를 모를 때 (용기를 올려놓은 후)  ■ 용기를 해제하고자 할 때 (용기와 무게를 제거하고) 
<p>소거</p>	<p>숫자를 잘못 입력했을 때는  키를 눌러서 삭제 후 다시 입력합니다.</p>
<p>영점조정</p>	<p>짐판위에 아무것도 없는데도 무게가 0이 아닐 때는  키를 눌러서 영점으로 조정합니다.</p>
<p>정가 판매 모드</p>	<p>예) 2,000원 짜리 정가로 판매설정 (짐판에 무게를 올려도 총액이 변하지 않도록)  ▶ 중량 판매모드로 전환 시 해당품목을 누른 후 다시 정가 키를 누름</p>
<p>-세일</p>	<p>예) 2,000원짜리 상품을 200원 할인해서 판매할때 </p>
<p>%세일</p>	<p>예) 2,000원짜리 상품을 10% 할인해서 판매할때 </p>
<p>시간/날짜 설정 비밀번호:011</p>	<p> 또는 <메뉴 ⇒ 8.ConFIG(저울설정) ⇒ 4.tiME(날짜/시간)> 날짜 및 시간 입력 입력이 끝나면  을 누름</p>

일반
사용방법

<p>화면 표시</p>	
<p>상품(PLU) 입력</p>	<p>판매모드에서 1 1 2 0 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 1.PLU(상품) ⇒ 2.Edit(입력/수정)></p> <p>예)100번에 한우안심 입력 시</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ PLU(품번): '100' 입력 ■ TYPE(상품종류): '1' 입력(무게판매) ■ name1(상품명1): '한우안심' 입력 ■ name2(상품명2): 원산지 또는 보관방법 등 입력 ■ origin(원산지): 상품명2단에 코드로 입력 시 원산지 코드 입력 ■ Code(상품코드): 상품코드를 사용하는 경우 해당 코드 입력 ■ Price(가격(원)): 해당 단가 입력 ■ S.date(유효일): 1을 입력하면 오늘까지 유효일임 ■ S.SG(성분및원료): 아래 '성분 및 원료 입력' 참조 <p>▶ 위 과정에서 도중에 X 를 누르면 입력된 내용이 저장되지 않음.</p> <p>▶ 입력한 내용을 저장하려면 저장 을 누름.</p> <p>▶ 입력 시 잘못된 입력의 경우 ← 키나 C 를 이용하여 수정할 수 있다.</p> <p>▶ 입력 후 다음 항목으로 넘어가려면 발행 을 누름.</p>

<p>성분 및 원료 입력</p>	<p>판매모드에서 1 3 1 1 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 3.ERBLE2(상품자료) ⇒ 1.nSG(성분및원료) ⇒ 1.Edit(성분및원료) 입력></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 'nSG.no(성분및원료)' 란에 할당할 성분번호를 입력(위에 PLU입력에서 성분번호입력 시 사용할 번호임) ▶ 'nSG(내용)' 란에 성분내용을 입력 ▶ 라벨인쇄 내용상에서 다음줄 내용을 입력하려면 ENTER 을 누름. ▶ 입력한 내용을 저장하려면 저장 을 누름.
------------------------------	--

일반
사용방법

<p>단축키 설정</p>	<p>판매모드에서 1 1 6 0 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 1. <i>PLU</i>(상품) ⇒ 6.5-<i>KEY</i>(단축키)></p>  <p>키패드에서 설정할 단축키를 누르고 품번을 입력 위 과정을 반복하여 단축키 설정</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 49 ~ 96번 단축키는 1 ~ 48번 키를 빠르게 두번 누른후 단축키 설정 ▶ 발행을 누르면 즉시 저장됨 <p>▶ 이후 판매모드에서 해당  키를 누르면 해당 PLU가 호출됨</p>
<p>분류코드 변경 비밀번호:011</p>	<p>판매모드에서 1 8 3 0 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 8. <i>ConFiG</i>(저울설정) ⇒ 3. <i>SCALE</i>(분류코드, 상점번호)></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ '<i>d.CodE</i>(분류 번호)' 란에 분류코드 입력
<p>인쇄위치 조정 비밀번호:011</p>	<p>판매모드에서 1 7 3 6 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 7. <i>Print</i>(프린터 설정) ⇒ 3. <i>HU-SEt</i>(프린터 H/W) ⇒ 6. <i>AdJUSt</i>(용지조정)></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ '<i>AdJUSt</i>' 값에 +10을 입력하면 1mm 위로, -10을 입력하면 1mm 아래로 인쇄됨. 위와 같은 방식으로 조정하려는 위치만큼 값을 계산하여 입력함. ▶ 수정상태를 확인하려면 실행 을 누름. ▶ 입력한 내용을 저장하려면 저장 을 누름. ▶ 기본값 200
<p>라벨용지 연속 발행 비밀번호:011</p>	<p>판매모드에서 기능키 → 1 7 3 4 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 7. <i>Print</i>(프린터 설정) ⇒ 3. <i>HU-SEt</i>(프린터 H/W) ⇒ 4. <i>SEn.sor</i>(센서&모터)></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ '센서(<i>PEEL</i>)' 를 'N'으로 변경한 후 저장 을 누름




일반
사용방법

<p>보조바코드 (88코드인쇄)</p>	<p style="text-align: center;"> 1 1 4 4 메뉴 </p> <p>판매모드에서</p> <p><메뉴 ⇒ 1. <i>PLU</i>(상품) ⇒ 4. <i>MANAGE</i>(상품관리) ⇒ 4. <i>item</i>(<i>PLU</i> 입력)선택></p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ '<i>EBR</i>'(보조바코드) 를 'Y'로 선택되어야 한다. <i>PLU</i> 입력에서 보조 바코드가 입력이 가능해지며 EAN13의 규칙에 따라 바코드 13자리를 입력한다. ▶ 보조바코드가 입력되면 기존의 바코드 대신 보조바코드를 우선 인쇄한다. ▶ 보조바코드는 반드시 13자리로 입력해야 한다.
----------------------------------	--

일반
사용방법

<p style="text-align: center;">라벨을 초기설치 / 종류변경 비밀번호:011</p>	<p>설치할 라벨롤을 제품에 적임하고 헤드 레버를 닫는다.</p> <p>1. 글로벌 라벨 설정</p> <p>판매모드에서 1 5 1 0 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 5.GlobAL(글로벌설정) ⇒ 1.LAbEL(라벨포맷)></p> <p>▶ 'GLobAL(공통라벨1사용)'을 'Y'로 선택하고 라벨포맷 31번을 사용하고자 할 경우, 'LAbEL I(라벨1번호)'에 '31'을 입력한다.</p> <p>2. 센서 조정</p> <p>판매모드에서 1 7 3 3 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 7.Print(프린터 설정) ⇒ 3.HU-SEt(프린터 H/W) ⇒ 3.SEn.CAL(센서조정)></p> <p>▶ 현재 저장된 Gap, Peel 값이 나타나면 실행 키를 누른다. Gap, Peel 값이 적임된 라벨롤에 맞게 변경 됨.</p> <p>3. 라벨 설정크기 변경</p> <p>판매모드에서 1 7 3 2 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 7.Print(프린터 설정) ⇒ 3.HU-SEt(프린터 H/W) ⇒ 2.SiZE(라벨/티켓)></p> <p>▶ 현재 저장된 폭(widtH), 길이(HEIGHt), 라벨간격(GAPLEn)이 나타나면 실행 키를 누른다. 폭, 길이, 라벨간격이 적임된 라벨롤에 맞게 변경됨</p>
<p style="text-align: center;">라벨 선출력 비밀번호:011</p>	<p>라벨이 헤드에서 잘 떨어지도록 설정하려면 다음 발행 시 라벨의 상호 부분을 미리 뽑아내는 방법이 있다.</p> <p>판매모드에서 1 7 3 7 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 7. Print(프린터 설정) ⇒ 3.HU-SEt(프린터 H/W) ⇒ 7.PrEPrt(라벨 선출력)></p> <p>▶ 'PrEPrt USE(선출력모드 사용)' 항목이 'Y'로 선택되어야 한다.</p> <p>▶ 'PrEPrt LENGtH(선출력길이)' 항목을 0~10mm 영역에서 설정할 수 있다.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 0: 선출력을 설정하지 않는 경우 ■ 10: 선출력을 10mm로 설정한 경우에 해당한다. (숫자에 따라 선출력의 정도가 정해짐)

일반
사용방법

<p>바코드 뒷자리 절삭</p>	<p>바코드 가격 뒷자리를 절삭하고자 할 경우</p> <p>메뉴 → 영점</p> <p>→ 발행</p> <p>비밀번호 000419를 입력</p> <p>→ 발행</p> <p>F.Code(기능코드) 란에 540을 입력 EX) 가격금액이 1203원인 경우</p>  <p>0 200003 012035 <원본 바코드></p> <p>바코드 가격줄임 항목에서</p> <p>▶ 바코드 가격 뒷자리에서 한자리를 절삭하고자 할 경우 1을 입력</p>  <p>0 200003 001206 <1자리 절삭 바코드></p> <p>두자리를 절삭하고자 할 경우 2를 입력</p>  <p>0 200003 000124 <2자리 절삭 바코드></p> <p>저장 을 누름</p>
<p>가공시간 / 유효시간 인쇄 비밀번호:011</p>	<p>판매모드에서 1 7 1 0 메뉴</p> <p><메뉴 ⇒ 7.Print(프린터 설정) ⇒ 1.SET(인쇄항목선택)></p> <p>▶ P.time(가공시간), S.time(유효시간) 항목을 'Y' 로 설정하면 가공시간/유효시간 인쇄됨 'N' 으로 설정하면 가공시간/유효시간 인쇄되지 않음</p>

일반
사용방법

원단위 절삭

1원 또는 10원 단위 절삭을 하고자 할 경우

메뉴 → 영점

비밀번호 000419를 입력 → **발행**

1) F.Code(기능코드) 란에 589를 입력 → **발행**

가격반올림적용여부 항목에서 1을 입력 → **저장**

▶ 1.개별라벨(할인미포함), 2.함산라벨, 3.개별+함산라벨, 4.개별라벨(할인포함)

2) F.Code(기능코드) 란에 590을 입력 → **발행**

가격(반올림/버림) 항목에서 0을 입력 → **저장**

▶ 0.버림, 1.반올림

3) F.Code(기능코드) 란에 591을 입력 → **발행**

가격반올림 항목에서, 1원단위 절삭을 하고자 할 경우, 10 입력

▶ 1,920원이 인쇄/적용됨

10원단위 절삭을 하고자 할 경우, 100입력

▶ 1,900원이 인쇄/적용됨

→ **저장**

일반
사용방법

RS232C 배선 규격

<RS232C 케이블을 저울과 PC에 연결>

저울(Male)

PC(Female)

CL3000 시리즈

프로그램 모드 주요메뉴

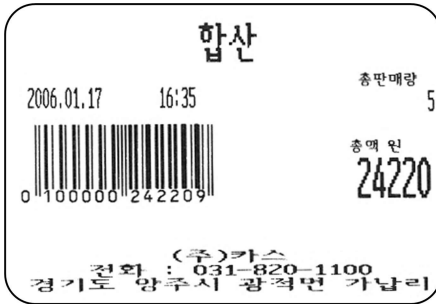
코드	메뉴	코드	서브메뉴 I	코드	서브메뉴 II		
1100	PLU (상품)	1110	PrICE (가격변경)				
		1120	Edt (입력/수정)				
		1140	nAnAGe (상품관리)	1141	CoPY (복사)		
				1142	dEL (삭제)		
				1143	noUe (이동)		
				1144	itEn (PLU입력선택)		
				1145	S.CoUnt (PLU판매 번호)		
		1160	S-tEY (단축키)				
		1170	t-LAb (테스트라벨설정)				
		1200	tAbLEt (상품자료 I)	1240	SnSG (라벨광고)		라벨광고 입력, 삭제
1250	oriGin (원산지)				원산지 입력, 삭제		
1260	bAr (바코드)				바코드 입력, 삭제		
1280	SYnbaL (개수단위)				개수단위 입력, 삭제		
1310	nSG (성분 및 원료)				성분및원료 입력, 삭제		
1300	tAbLEt? (상품자료 II)	1310	nSG (성분 및 원료)		성분및원료 입력, 삭제		
		1410	StorE (상점명)		상점명 입력, 삭제		
		1430	SCroLL (광고메세지)		광고설정, 광고메세지, 광고목록		
		1450	bAtCH (JOB BATH SCHEDULE)		JOB BATCH SCHEDULE 입력, 삭제		
		1460	b.SCRn (스캐너)		Conv Table 입력, 삭제, 환경설정		
1400	StorE (상점자료)	1410	StorE (상점명)		상점명 입력, 삭제		
		1430	SCroLL (광고메세지)		광고설정, 광고메세지, 광고목록		
		1450	bAtCH (JOB BATH SCHEDULE)		JOB BATCH SCHEDULE 입력, 삭제		
		1460	b.SCRn (스캐너)		Conv Table 입력, 삭제, 환경설정		
		1470	L-tEY (라벨포맷 키)				
1500	GLobAL (글로벌설정)	1510	LAbEL (라벨포맷)				
		1520	bAr (바코드)				
		1550	PLU (PLU 기본설정)				
		1610	Et-rEP (X1정산)		저울, PLU, 비등록PLU, 시간		
1600	rEPort (정산)	1620	Z1-rEP (Z1정산삭제)				
		1650	CLERr (전체삭제)				
		1660	PEnd.tR (미전송정산)				
		1710	itEn (인쇄항목선택)				
1700	PrInt (프린터 설정)	1730	Hü-SEt (프린터 H/W)	1731	nodE (인쇄모드)		
				1732	SiZE (라벨/티켓 용지크기)		
				1733	SEn.CAL (센서조정)		
				1734	SEn.noT (센서&모터)		
				1735	intEnS (인쇄농도)		
				1736	AdJUSt (용지조정)		
				1737	PrEPrt (라벨 선출력)		
				1738	r-FEEd (되감기 용지조정)		
				1740	S-Forñ (라벨/티켓 번호 인쇄 포맷)		
		1750	Hü-SEt (합산설정)				
		1760	Hü-SEt (티켓설정)		티켓, 목록, 글자		
		1800	ConFiG (저울설정)	1810	SlñodE (판매모드)		
				1820	oPñodE (동작모드)		
1830	SCALe (분류코드, 상점번호)						
1840	EtñE (날짜/시간)						
1850	CLERr (사용자)				패스워드, 사용자사용권한		
1860	tESt (테스트)		화면, A/D, 키, 인쇄, 프린터센서...				
1870	PARAn (환경설정)	1871	d.SP (디스플레이)				
		1872	PrE (인쇄설정)				
		1873	SALe (판매기능)				
		1880	F-tEY (기능기설정)	1881	F-tEY (기능기 설정)		
1900	Conñ (통신)	1910	nEt (통신설정)	1911	SEruiC (Network설정)		
				1912	dHCP (DHCP)		
				1913	iP (IP ADDRESS)		
				1914	rEnodE (원격 IP)		
				1915	rS232C (RS232C)		
				1916	uLAn (WLAN 설정)		
		1920	APPL (연결기능)				
1930	LoCt (저울잠금)						
1940	CHECk (저울체크)						
1950	bACTUP (일대일복사)						

원산지 코드

번호	원산지명	지역	번호	원산지명	지역	번호	원산지명	지역	번호	원산지명	지역
1	국산돼지고기	국산	46	말라위	아프리카	91	슬로베니아	유럽	136	체코	유럽
2	국산한우고기	국산	47	말레이시아	아시아	92	시리아	아시아	137	칠레	남아메리카
3	국산육우고기	국산	48	말리	아프리카	93	싱가포르	아시아	138	카메룬	아프리카
4	국내산	국산	49	멕시코	북아메리카	94	아랍에미리트	아시아	139	카자흐스탄	아시아
5	국산	국산	50	모로코	아프리카	95	아르메니아	아시아	140	카타르	아시아
6	수입산	수입산	51	모리셔스	아프리카	96	아르헨티나	남아메리카	141	캄보디아	아시아
7	북한산	아시아	52	모리타나	아프리카	97	아이슬란드	유럽	142	캐나다	북아메리카
8	별도표기	기타	53	모잠비크	아프리카	98	아이티	북아메리카	143	케냐	아프리카
9	가나	아프리카	54	몬테네그로	유럽	99	아일랜드	유럽	144	코스타리카	북아메리카
10	가봉	아프리카	55	몰도바	유럽	100	아제르바이잔	아시아	145	코티드부아르	아프리카
11	가이아나	남아메리카	56	몰디브	아시아	101	아프가니스탄	아시아	146	콜롬비아	남아메리카
12	감비아	아프리카	57	몰타	유럽	102	알바니아	유럽	147	콩고	아프리카
13	과테말라	북아메리카	58	몽골	아시아	103	알제리	아프리카	148	콩고민주공화국	아프리카
14	그루지아	아시아	59	미국	북아메리카	104	앙골라	아프리카	149	쿠바	북아메리카
15	그리스	유럽	60	미얀마	아시아	105	에리트레아	아프리카	150	쿠웨이트	아시아
16	그린란드	북아메리카	61	바누아투	오세아니아	106	에스토니아	유럽	151	크로아티아	유럽
17	기니	아프리카	62	바레인	아시아	107	에스파냐	유럽	152	키르기스스탄	아시아
18	나우루	오세아니아	63	바하마	오세아니아	108	에콰도르	남아메리카	153	키프로스	아시아
19	나이저리아	아프리카	64	방글라데시	아시아	109	에티오피아	아프리카	154	타지키스탄	아시아
20	남아프리카공화국	아프리카	65	버뮤다	오세아니아	110	엘살바도르	북아메리카	155	탄자니아	아프리카
21	네덜란드	유럽	66	베냉	아프리카	111	영국	유럽	156	태국	아시아
22	네팔	아시아	67	베네수엘라	남아메리카	112	예멘	아시아	157	터키	아시아
23	노르웨이	유럽	68	베트남	아시아	113	오만	아시아	158	토고	아프리카
24	뉴질랜드	오세아니아	69	벨기에	유럽	114	오스트리아	유럽	159	통가	오세아니아
25	니미비아	아프리카	70	벨로루스	유럽	115	온두라스	북아메리카	160	투르크메니스탄	아시아
26	니제르	아프리카	71	보스니아헤르체고비나	유럽	116	요르단	아시아	161	튀니지	아프리카
27	니카라과	북아메리카	72	볼리비아	남아메리카	117	우간다	아프리카	162	트리니다드토바고	북아메리카
28	대만	아시아	73	부르나이	아시아	118	우루과이	남아메리카	163	파나마	북아메리카
29	덴마크	유럽	74	부르키나파소	아프리카	119	우즈베키스탄	아시아	164	파라과이	남아메리카
30	도미니카	북아메리카	75	부탄	아시아	120	우크라이나	유럽	165	파키스탄	아시아
31	독일	유럽	76	불가리아	유럽	121	이라크	아시아	166	파푸아뉴기니	오세아니아
32	동티모르	아시아	77	브라질	남아메리카	122	이란	아시아	167	팔레스타인	아시아
33	라오스	아시아	78	브츠와나	아프리카	123	이스라엘	아시아	168	페루	남아메리카
34	라이베리아	아프리카	79	사우디아라비아	아시아	124	이집트	아프리카	169	포르투갈	유럽
35	라트비아	유럽	80	세네갈	아프리카	125	이탈리아	유럽	170	포클랜드	오세아니아
36	러시아	유럽	81	세르비아	유럽	126	인도	아시아	171	폴란드	유럽
37	레바논	아시아	82	소말리아	아프리카	127	인도네시아	아시아	172	푸에르토리코	아프리카
38	루마니아	유럽	83	솔로몬	오세아니아	128	일본	아시아	173	프랑스	유럽
39	룩셈부르크	유럽	84	수단	아프리카	129	자메이카	북아메리카	174	피지	오세아니아
40	르완다	아프리카	85	수리남	남아메리카	130	잠비아	아프리카	175	핀란드	유럽
41	리비아	아프리카	86	스리랑카	아시아	131	중국	아시아	176	필리핀	아시아
42	리투아니아	유럽	87	스웨덴	유럽	132	중앙아프리카공화국	아프리카	177	헝가리	유럽
43	마다가스카르	아프리카	88	스위스	유럽	133	지부티	아프리카	178	호주	오세아니아
44	마카오	아시아	89	스페인	유럽	134	짐바브웨	아프리카	179	홍콩	아시아
45	마케도니아	유럽	90	슬로바키아	유럽	135	차드	아프리카			

라벨포맷 (폭 mm x 길이 mm)

29. 58mm x 40mm (합산)



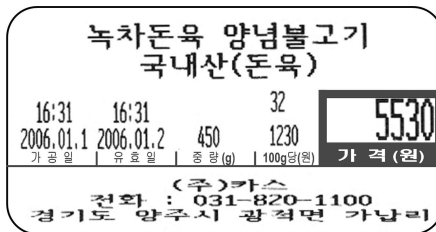
30. 58mm x 40mm (품명2,성분1)



31. 58mm x 40mm (품명2,성분8)



32. 58mm x 30mm (품명2,성분10)



33. 58mm x 32mm(품명2,성분10)



34. 58mm x 60mm(품명2,성분10)



35. 58mm x 32mm (품명1,성분8)



36. 58mm x 42mm (품명2,성분8)



37. 58mm x 45mm (품명2)



38. 58mm x 50mm (품명2)

녹차돈육 양념불고기
국내산(돈육)

100g당(원)	1230	종량(g)	450
38			5530

0 12038005530001230

2006.01.17 16:31 2006.01.20 16:31
가공일 유효일 가격(원)

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

39. 58mm x 45mm (품명3)

녹차돈육 양념불고기
국내산(돈육)

100g당(원)	1230	종량(g)	450
39			5530

0 1020390553000

2006.01.17 16:31 2006.01.20 16:31
가공일 유효일 가격(원)

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

40. 58mm x 40mm (품명2,성분2)

녹차돈육 양념불고기

*성분맞합량:돈육(국내산)76.62%, 녹차(국내산)4.27%,
간장(국내산)3.46%, 물엿(국내산)2%, 마늘(국내산)2%

100g당(원)	1230	종량(g)	450
40			5530

0 1020400553006

2006.01.17 16:31 2006.01.20 16:31
가공일 유효일 가격(원)

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

41. 58mm x 40mm (품명1,성분3)

녹차돈육 양념불고기

*성분맞합량:돈육(국내산)76.62%, 녹차(국내산)4.27%,
간장(국내산)3.46%, 물엿(국내산)2%, 마늘(국내산)2%,
양파(국내산)2%, 대파(국내산)2%, 참깨(중국산)2%

100g당(원)	1230	종량(g)	450
41			5530

0 1020410553005

2006.01.17 16:30 2006.01.20 16:30
가공일 유효일 가격(원)

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

42. 58mm x 45mm (품명2,성분2)

녹차돈육 양념불고기
국내산(돈육)

*성분맞합량:돈육(국내산)76.62%, 녹차(국내산)4.27%,
간장(국내산)3.46%, 물엿(국내산)2%, 마늘(국내산)2%

100g당(원)	1230	종량(g)	450
42			5530

0 1020420553004

2006.01.17 16:30 2006.01.20 16:30
가공일 유효일 가격(원)

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

43. 58mm x 44mm (품명2,성분2)

녹차돈육 양념불고기
국내산(돈육)

*성분맞합량:돈육(국내산)76.62%, 녹차(국내산)4.27%,
간장(국내산)3.46%, 물엿(국내산)2%, 마늘(국내산)2%

가공일	유효일	100g당(원)	종량(g)
2006.01.17	2006.01.20	1230	450
		16:30	43
			가격(원)
			5530

0 1020430553003

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

44. 58mm x 55mm (품명1,성분4)

녹차돈육 양념불고기

*성분맞합량:돈육(국내산)76.62%, 녹차(국내산)4.27%,
간장(국내산)3.46%, 물엿(국내산)2%, 마늘(국내산)2%,
양파(국내산)2%, 대파(국내산)2%, 참깨(중국산)2%

*보관방법:0℃~10℃냉장보관

가공일	유효일	100g당(원)	종량(g)
2006.01.17	2006.01.20	1230	450
		16:30	44
			가격(원)
			5530

0 1020440553021

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

45. 58mm x 60mm (품명2,성분6)

녹차돈육 양념불고기

*성분맞합량:돈육(국내산)76.62%, 녹차(국내산)4.27%,
간장(국내산)3.46%, 물엿(국내산)2%, 마늘(국내산)2%,
양파(국내산)2%, 대파(국내산)2%, 참깨(중국산)2%

*보관방법:0℃~10℃냉장보관

*제조원:카스

*주소:경기도 양주시

가공일	유효일	100g당(원)	종량(g)
2006.01.17	2006.01.20	1230	450
		16:30	45
			가격(원)
			5530

0 1020450553011

(주)카스
전화 : 031-820-1100
경기도 양주시 광적면 가남리

기능키 코드

기능코드	기능명	설명
1	[할인(-)]	-할인 판매
2	[할인(%)]	%할인 판매
3	[특별가격]	특별가격 판매(Special Price)
4	[마이너스]	마이너스 판매(Negative Sale)
5	[정가판매]	정가판매(Fixed Price)
6	[무게/개수]	무게/개수 상품종류 변환
7	[돈통열림]	돈통(Cash Drawer) 열림
8	[총합산]	총합산(Grand Total)
9	[PLU 참조]	참조 PLU 호출
10	[고정무게]	무게입력판매(In-Weight)
11	[라벨/티켓]	라벨과 티켓 변환
13	[오픈무게]	오픈무게상품 호출
14	[오픈개수]	오픈개수상품 호출
15	[오픈수량]	오픈수량상품 호출
16	[유효일]	현재 PLU의 유효일 편집
17	[원산지]	현재 PLU의 원산지 편집
18	[상품편집]	현재 PLU 편집
19	[날짜/시간편집]	날짜/시간 편집
20	[할인편집]	현재 PLU의 할인정보 편집
21	[단축키편집]	단축키 편집
22	[단가변경]	현재 PLU의 단가 변경
23	[점원호출]	점원 호출(간접 호출)
24	[마지막판매취소]	마지막 판매 취소(합산)
25~28	[통화1~4]	통화 호출
31~39	[용기1~9]	용기 호출
51~83	[점원1~32]	점원 호출(직접 호출)
83~90	[라벨1~8]	라벨 포맷 1~8 호출

법적허용

1. 최대 허용 오차 및 사용공차

	6 / 15 kg					15 / 30 kg				
	0~1	1~4	4~6	6~10	10~15	0~2.5	2.5~10	10~15	15~20	20~30
최대허용오차	±1 g	±2 g	±3 g	±5 g	±7.5 g	±2.5 g	±5 g	±7.5 g	±10 g	±15 g
사용공차	±2 g	±4 g	±6 g	±10 g	±15 g	±5 g	±10 g	±15 g	±20 g	±30 g

- * 최대허용오차 : 기준 위치에서, 무부하시에 영점상태인 저울을 표준질량 기준물에 의하여 결정된, 저울의 지시값과 이에 상응하는 참값 사이에 이 기준에서 허용하는 “+” 또는 “-”의 최대 차.
- * 사용공차 : 계량에 관한 법률 37조에 근거하여 법률로 정한 사용상의 오차로써 법정허용공차의 2배로 한다.

2. 저울 사용자가 지켜야 할 의무 법률 사항

■ 계량에 관한 법률

1. 계량에 관한 법률 제 37조에 의거 저울 사용자는 정확한 계량을 하여야 하며, 대통령이 정한 허용오차를 초과하여 계량 하여서는 안됩니다. 따라서, 저울 사용자는 수시로 정확도를 점검하여야 하며, 오차로 인한 손실이 발생 시 책임을 지지 않습니다.

CAS 1577-5578
수리 및 고장 접수
www.cas.co.kr

지방지점
부산 | T. 051 313 3626 대구 | T. 053 356 7111 광주 | T. 062 363 0262 인천 | T. 032 434 0281
여수 | T. 061 691 0262 대전 | T. 042 672 1016 전주 | T. 063 211 4661 창원 | T. 055 255 4371
울산 | T. 052 267 3626 천안 | T. 041 621 1015 구미 | T. 054 476 6353 수원 | T. 031 8015 4295

제품 “이상 발생 시” 내방 및 택배접수를 통하여 서비스가 제공됨을 양지 바랍니다.

메 모

품 질 보 증 서

CAS 전자저울

구입하신 카스 라벨 프린터가 보증기간 중에 고장이 발생하였을 경우에는 아래 보증 규정에 따라 수리하여 드립니다.



- 본사 및 공장 : 경기도 양주시 광적면 그루고개로 262
TEL : (031)820-1100 FAX:(031)836-6489
- 서울사무소 : 서울시 강동구 양재대로 1315 카스
TEL : (02)2225-3500 FAX:(031)477-0523
- 고객센터센터 : TEL : 1577-5578

기물번호	
회사명	
주소	
납품년월일	
판매점	
주소	전화
판매사원	

보 증 규 정

1. 보증내용 및 기간

본 기계의 정상적인 사용상태에서 발생된 고장에 대해서는 납품일로부터 1년간 무상으로 수리하여 드립니다.

2. 보증수리 제외사항

- 다음 사유로 인한 고장은 보증수리 대상에서 제외합니다.
- 본사 또는 본사에서 인정한 영업소 대리점 등의 승인없이 기계를 임의로 개조 수리함으로써 발생하는 고장의 경우
 - 사용자의 취급부주의로 인한 고장
 - 내부 개조 즉 당사와 판매업소 이외의 사람이 제품을 판매 또는 공급하여 제품의 내용을 변경 손상시켰을 때
 - 사용상 주의점을 지키지 않음으로써 발생하는 고장 또는 손상
 - 화재 수해 등 천재지변에 의한 고장 또는 손상
 - 보증서의 제시가 없을 때
 - 본 보증서는 대한민국 내에 서만 유효

3. 기타

검인날인이 없는 보증서는 무효입니다.

사용상 유의할 사항

- 급격한 온도변화가 없는 곳이나 건조한 곳에서 사용 및 보관
- 사용범위 이내에서 사용
- 초기 0점 지시의 정확여부 확인(비정상시 제로셋팅)
- 짐판을 눌러 작동 정상여부 확인
- 지나친 충격금지

봉사실시일	봉사내용	진단점검결과	점검인

CAS 1577-5578
수리 및 고장 접수
www.cas.co.kr

지방지점
부산 | T. 051 313 3626 대구 | T. 053 356 7111 광주 | T. 062 363 0262 인천 | T. 032 434 0281
여수 | T. 061 691 0262 대전 | T. 042 672 1016 전주 | T. 063 211 4661 창원 | T. 055 255 4371
울산 | T. 052 267 3626 천안 | T. 041 621 1015 구미 | T. 054 476 6353 수원 | T. 031 8015 4295

제품 "이상 발생 시" 내방 및 택배접수를 통하여 서비스가 제공됨을 양지 바랍니다.