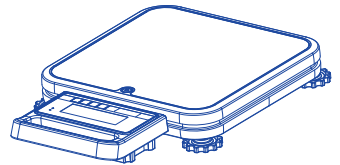




INDUSTRIAL WEIGHING SOLUTION™

Portable Bench Scale
제품 사용설명서

PB-II



CAS

제품 사용설명서를 숙지하지 않고 사용할 경우 발생하는 제품의 이상은 사용자 책임입니다.

CONTENTS

안전을 위한 주의사항	4
머리말	6
각부의 명칭 및 기능	6
표시부 및 키보드	6
제품 조립 및 사용전 유의사항	6
사용방법	8
1. 일반 계량	8
2. 용기 계량	8
3. 홀드(HOLD) 기능	9
4. 비교 기능	10
건전지 유지 관리	20
에러 메시지	20
기술 사양	21
품질보증규정	22



경고

위반시에는 심각한 상해 또는 사망이 발생할 수 있으므로 반드시 지켜주세요.



분해, 수리, 개조는 절대로 하지마세요.

품질보증대상에서 제외될 뿐만 아니라 기기의 손상, 감전 및 화재의 원인이 될 수 있습니다.



허용된 중량을 초과하여 계량하지 마세요.

최대중량을 초과하여 계량하게 되면 제품에 이상이 발생하여 중량에 오차가 생길 수 있습니다.



제품의 접지를 확실하게 하여 주세요.

접지가 잘 되어있지 않으면 고장이나 누전시 감전될 수 있습니다.



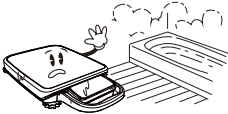
전원 코드를 손상시키거나, 가공하거나, 무리하게 잡아 당기거나, 구부리거나, 비틀지 마세요.

전원 코드가 손상되어 화재, 감전의 원인이 됩니다.



가연성 있는 스프레이나 화기를 멀리하세요.

화재의 위험이 있습니다.



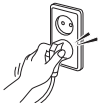
제품의 외부에 물을 뿌리거나, 습한곳에서 사용하지 마세요.

전기부품의 절연이 나빠져 감전이나 화재의 위험 또는 중량오차가 발생할 수 있습니다.



직사광선에 노출된 곳, 난로와 같은 뜨거운 물건 가까이 놓지 마세요.

화재의 위험이 있습니다.



전원플러그가 흔들리지 않도록 끝까지 확실하게 꽂아 주세요.

접속이 불안정한 경우에는 전기스파크가 발생하여 화재의 원인이 됩니다.



지정된 아답타 이외의 것은 사용하지 마세요.

규격에 맞지 않는 아답타를 사용할 경우 과열 또는 화재의 원인이 됩니다.



주의

위반시에는 경미한 상해 또는 제품의 손상이 발생할 수 있으므로 반드시 지켜주세요.



정확한 계량을 위해서는 수시로 계량오차를 점검하세요.

사용상의 부주의 또는 기타원인으로 인하여 허용된 오차범위 밖에서 사용하게 되면 정확한 계량을 할 수 없습니다.
고객상담실 : 1577-5578



짐판에 급격한 충격을 주지 마세요.

제품이 손상되어 정확한 계량을 할 수 없습니다.



짐판을 잡고 끌지 마세요.

고장의 원인 됩니다.



과다한 전자파가 발생하는 곳에서는 설치하지 마세요.

잘못된 계량을 할 수 있습니다.



급격한 온도 변화나 진동이 심한 곳에서는 사용하지 마세요.

계량오차 및 고장의 원인이 됩니다.



수준기의 수포를 수평으로 맞춰서 사용하세요.

잘못된 계량을 할 수 있습니다.



지정된 건전지를 사용하시고 장기간 사용하지 않는 경우 건전지를 빼주세요. (건전지 사용제품)

전자파열 누액에 의해 화재, 감전의 위험이 있습니다.

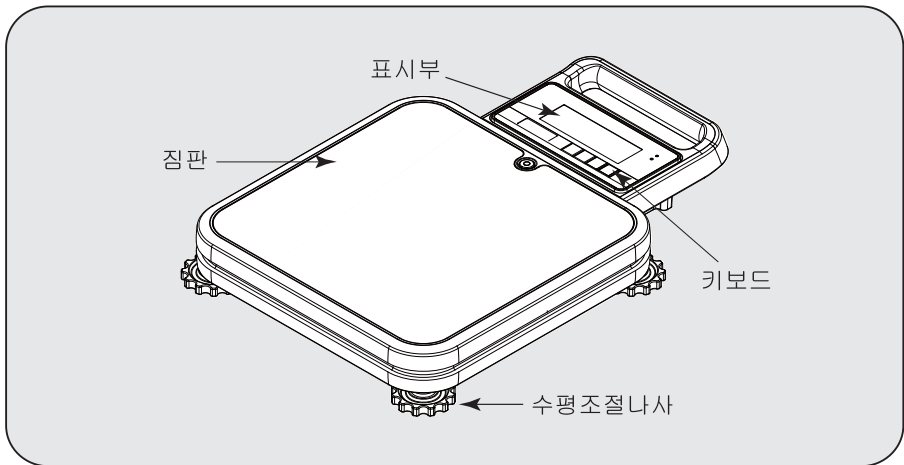
머리말

카스 전자저울 PB(Portable Bench)를 구입해주셔서 대단히 감사합니다.

본 제품은 수준 높은 품질관리 아래 하나하나 정성을 다함은 물론 엄격한 검사를 거친 우수한 성능과 특징을 가지고 있습니다.

본 제품을 사용하기 전에 첨부된 설명서를 반드시 읽어 보시어 카스 제품의 특성을 충분히 활용하여 주시기 바랍니다.





각부의 명칭 및 기능





표시부 및 키보드



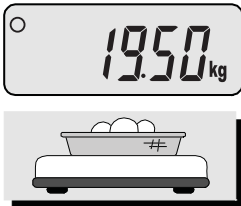
키 기능

키	기능
	집판위에 아무것도 없는데도 저울이 영점을 표시하지 않을 때 사용합니다.
	용기 무게를 입력하거나 입력된 용기 무게를 취소할 때 사용합니다.
	흔들리는 상품을 계량할 때 약 4초 동안 무게를 평균 내어 표시합니다.
	전원 또는 백라이트를 켜고 끕니다. (길게 누를 경우 전원 OFF, 짧게 누를 경우 백라이트 ON/OFF 동작)

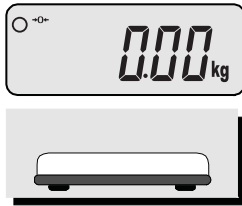
사용방법

- “” 키를 누르면 전원을 켜거나 끌 수 있습니다.
전원을 켜면 표시부의 전체 숫자가 0부터 9까지 증가하면서 표시부의 이상 여부를 검토합니다. 만일 짐판에 물건이 있는 상태에서 전원을 켜면 에러가 표시됩니다.
- 저울이 영점 상태에 있으면 영점 표시(·0·)가 켜집니다.
- 용기의 무게가 입력되어 있으면 용기 표시(NET)가 켜집니다.
- 상품의 무게가 안정되면 안정 표시(○)가 켜집니다.
- 짐판 위에 아무것도 없는데도 저울이 영점 상태가 아닐 때는 “” 키를 눌러서 영점으로 교정합니다.

1. 일반 계량



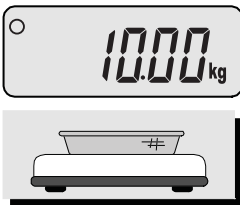
① 상품을 짐판 위에 올려 놓습니다.



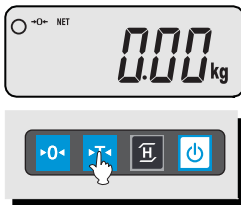
② 안정(○)표시가 켜지면 무게를 확인하고 상품을 내려놓습니다.

2. 용기 기능

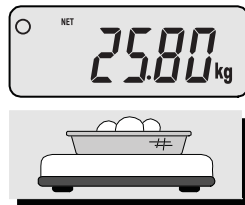
용기에 담긴 상품을 계량할 때 이 방법을 이용하면 용기를 제외한 상품만의 무게를 알 수 있습니다.



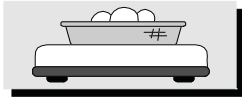
① 용기를 짐판위에 올려 놓습니다.



② “” 키를 누릅니다.



③ 상품을 용기 안에 넣으면 순수한 상품의 무게만을 알 수 있습니다.



④ 용기의 사용을 중지하려면 용기를 내려놓습니다.

⑤ “T” 키를 누르면 다시 영점 상태가 됩니다.

3. 홀드(HOLD) 기능



① 흔들리는 상품을 계량할 때, 무게가 안정되지 않으면 “H” 키를 누릅니다.

② "HOLD" 표시가 두 번 나타납니다.




③ 평균 무게가 나타납니다. 짐판에 상품을 치우거나 약 3초 후면 자동으로 홀드기능이 풀리게 됩니다.

4. 셋업모드

4-1. 셋업 모드에서의 키동작

전원을 끈 후 “>0<” 키를 누른 상태에서 전원 키를 누르면 표시 부에 “U Set”가 표시되며 셋업 모드로 들어가게 됩니다. 셋업 모드 안에서 “>0<” 키를 이용하여 각 메뉴로 이동하며, 이전 설정 값은 저장됩니다. 또한 “>T<” 키를 이용하여 각 셋업 모드를 변경할 수 있습니다.

4-2. 셋업 모드 설정 양식

메뉴	표시	설 명
BL light (백라이트 설정)	“Off”	백라이트를 사용하지 않습니다.
	“At”	무게가 안정되었을 때 약 5초간 백라이트를 사용합니다.
	“On”	항상 백라이트를 사용합니다.
Rs-232 (통신 모드설정)	“rS-Co”	무게 데이터를 연속으로 전송합니다.
	“rS-PC”	무게 데이터를 CAS 10Byte 프로토콜로 전송합니다.
	“rS-CAS”	무게 데이터를 CAS 22Byte 프로토콜로 전송합니다.
	“rS-St2”	무게 안정 시마다 데이터를 전송합니다.
	“rS-DLP”	DLP 프린터 연결용 프로토콜.
	“rS-K”	“HOLD” Key를 누를 때 마다 무게 데이터 전송합니다. (주의 -rs K 선택 시 Hold 기능 동작되지 않음).
	“rS-St1”	영점 상태에서 계량 후 안정 시 무게 데이터 전송 .
Save (설정값 저장)		설정 값 변경 후 저장
<div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 10px;">  </div> <div> <ul style="list-style-type: none"> - 설정 메뉴 이동 , 메뉴 진입 시 설정 값 변경 </div> </div> <div style="display: flex; align-items: flex-start;"> <div style="margin-right: 10px;">  </div> <div> <ul style="list-style-type: none"> - 메뉴 진입 </div> </div>		

※ 이탤릭체는 기본설정 사항을 의미합니다.

5. 프린터 인쇄 기능(선택사양)

5-1. 프린터 인쇄 기능 설명

프린터 인쇄기능은 프린터를 사용하여 무게를 출력할 수 있는 기능입니다.

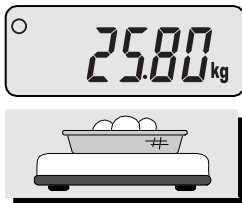
프린터 모드는 각각 “rS-Co, rS-PC, rS-CAS, rS-St2, rS-DLP, rS-K, rS-St1”까지 총 7가지 모드가 있습니다.

5-2. rS-Co

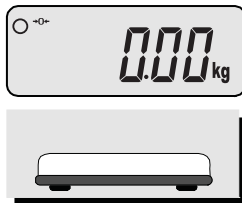
■ 모드변환

이 모드는 연속적으로 무게를 출력하는 모드입니다. 모드변환은 설명서의 10페이지를 참조하시기 바랍니다

■ 프린터 인쇄 기능



① 짐판 위에 물건을 올려 놓으면 저울에 현재 무게가 표시됩니다. 무게 값은 연속적으로 프린터로 출력됩니다.



② 짐판위에 물건을 제거하면 0.00 kg이 표시됩니다. 무게 값은 연속적으로 프린터로 출력됩니다.

■ 인쇄 결과

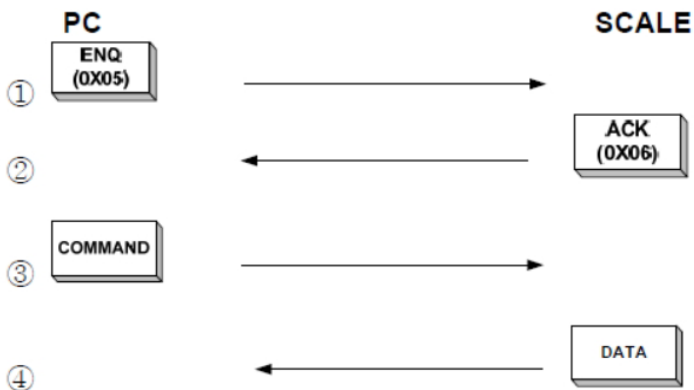
rS-Co MODE
=> Continue Mode
25.80 kg
25.80 kg
25.80 kg
25.80 kg
0.00 kg
0.00 kg
0.00 kg
0.00 kg

5-3. rS-PC

■ 모드변환

이 모드는 데이터 요청 시 출력하는 커맨드 모드 입니다. 모드변환은 설명서의 10페이지를 참조하시기 바랍니다

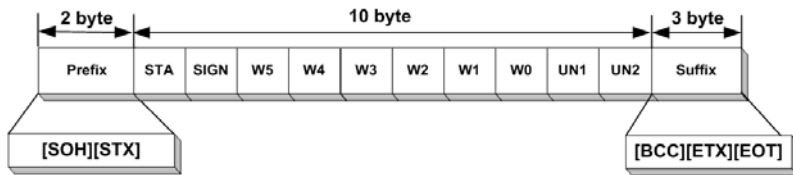
■ 프로토콜



Transmission Data description

DATA	Value(HEX)	Description
SOH	01h	Start of heading
STX	02h	Start of text
STA	S(53h),U(55h)	S: Stable , U:Unstable
SIGN	-(2Dh),SP(20h)	Sign of the weight data
W5~W0		Weight data
UN1,UN2	KG,LB	Unit of Weight
BCC		Block check character exclusive or(^)
ETX	03h	End of text
EOT	04h	End of transmission

COMMAND : DC1(0X11) SCALE->PC DATA FORMAT



Weight Value Data Format

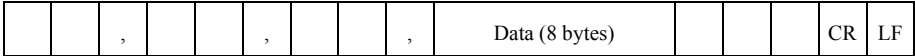
5-4. rS-CAS

■ 모드변환

이 모드는 CAS22Byte를 사용하여 연속적으로 무게를 출력하는 모드입니다. 모드변환은 설명서의 10페이지를 참조하시기 바랍니다

■ 프로토콜

CAS-22 Protocol



US (Unstable) GS (Gross weight) Device ID Lamp Status byte Empty Unit (kg/t)
 ST (Stable) NT (Net weight)
 OL (Overload)

- Device ID: 0x0
- Data (8 bytes): When the weight date including a decimal, for example, 13.5 kg, 8 bytes of ASCII code corresponding to '0','0','0','0','1','3','.' and '5' are sent.

■ Lamp Status Byte

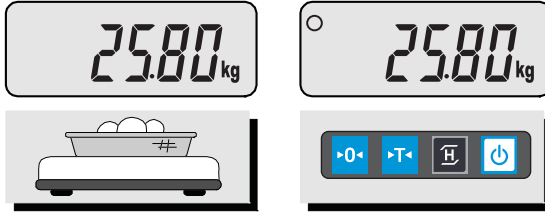
Bt7 1	Bt6 Stable	Bt5 0	Bt4 Hold	Bt3 Printer	Bt2 Gross Weight	Bt1 Tare	Bt0 Zero Point
----------	---------------	----------	-------------	----------------	------------------------	-------------	----------------------

5-5. rS-St2

■ 모드변환

이 모드는 무게가 안정될 때 마다 무게를 출력하는 모드입니다. 모드변환은 설명서의 10페이지를 참조하시기 바랍니다

■ 프린터 인쇄 기능



① 짐판 위에 물건을 올려 놓으면 저울에 현재 무게가 표시됩니다.

② 만약 무게가 안정되었다면 프린터에 현재 무게 값을 전송합니다.

■ 인쇄 결과

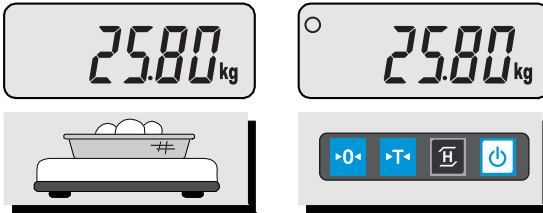
rS-St2 MODE
=> Stable Mode
25.80
52.30
12.80

5-6. rS-DLP

■ 모드변환

이 모드는 DLP Printer Protocol을 사용하여 무게가 안정될 때 출력하는 모드입니다. 모드변환은 설명서의 10페이지를 참조하시기 바랍니다

■ 프린터 인쇄 기능



① 짐판 위에 물건을 올려 놓으면 저울에 현재 무게가 표시됩니다.

② 만약 무게가 안정되었다면 부저음과 함께 LCD 창에 안정(○)표시가 되고 프린터에 현재 무게 값을 전송합니다.

□ CAS DLP 프로토콜

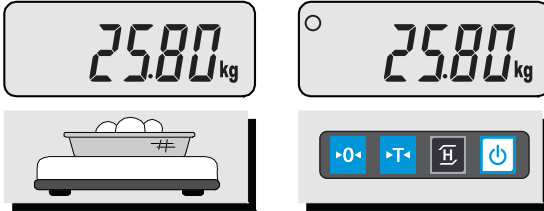
변수	설 명	Data Length
V00	Net(순중량)	7 byte
V01	Tare (용기중량)	7 byte
V02	Gross(총중량)	7 byte
V03	단위	2 byte

5-7. rS-K

■ 모드변환

이 모드는 홀드 키를 누를 시 출력하는 모드입니다. 모드변환은 설명서의 10페이지를 참조하시기 바랍니다

■ 프린터 인쇄기능



① 짐판 위에 물건을 올려 놓으면 저울에 현재 무게가 표시됩니다.

② 홀드 키를 누를 때 무게 값을 전송합니다.

■ 인쇄 결과

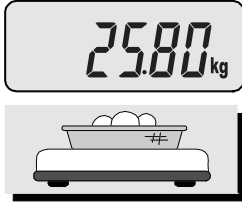
rS-K MODE	
=>Command Mode	
00	- 25.80 kg
00	- 19.50 kg
00	- 0.00 kg

5-8. rS-St1

■ 모드변환

이 모드는 무게가 안정될 때 무게를 출력하는 모드입니다. 모드변환은 설명서의 10페이지를 참조하시기 바랍니다

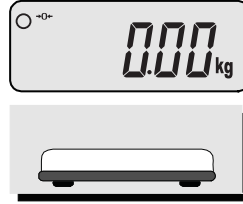
■ 프린터 인쇄 기능



① 짐판 위에 물건을 올려 놓으면 저울에 현재 무게가 표시됩니다.

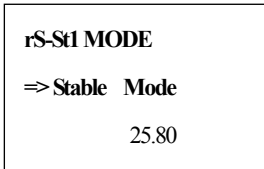


② 만약 무게가 안정되었다면 부저음과 함께 LCD 창에 안정(○)표시가 되고 프린터에 현재 무게 값을 전송합니다.



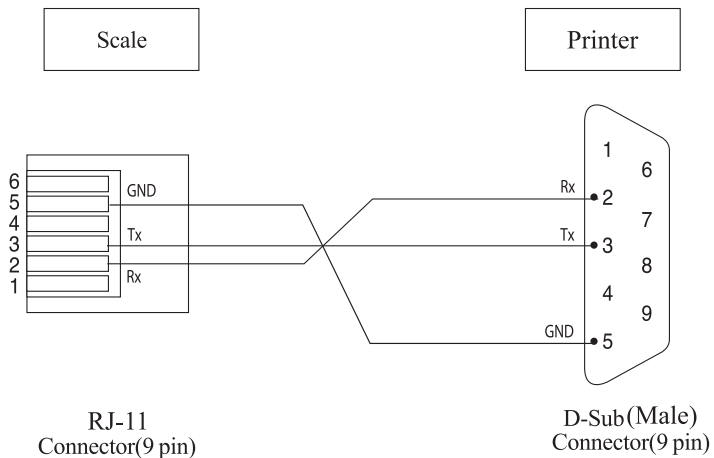
③ 짐판 위에 물건을 제거 하고 안정(○)표시가 된 후에 다른 물건을 올리시기 바랍니다.

■ 인쇄 결과

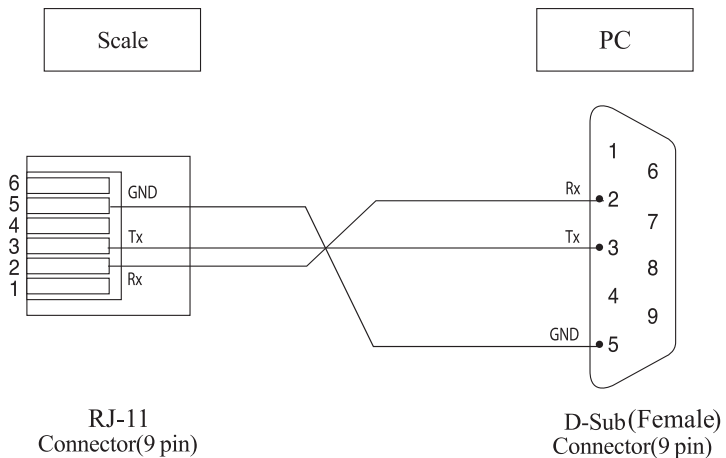


5-9. RS-232 연결 방법

■ 시리얼 통신(저울 <->프린터)




■ 시리얼 통신(저울 <->PC)



건전지 유지 관리

저 전압 경고

건전지 전압이 낮아지면 “” 표시가 나타납니다. 건전지를 교체해 주십시오. 저 전압 경고 표시상태에서도 계속 저울을 사용하면 전압이 더 낮아져 측정의 정확도에 영향을 미치게 됩니다.



※ 저 전압 상태



※ 배터리 부족으로 인한 전원꺼짐 표시

에러 메시지

오류	원 인	해결 방법
"Err 0"	저울이 불안정한 상태에서 전원을 켜올 때 발생하는 에러입니다. (예. 진동이있는 곳)	저울을 보다 안정되게 조치합니다.
"Err 1"	"Err 1"은 저울의 초기 영점 범위를 벗어 났을 경우 발생하는 에러입니다.	침판위에 아무것도 없는데 계속 "Err 1"이 표시될 경우 대리점에 연락 바랍니다.
"Err 3"	최대 용량을 초과했을 때 발생하는 에러입니다.	무게를 제거합니다.
"Err 9"	"Err 9"는 무게 없음 에러입니다. 계수 모드에서 샘플무게를 설정할 때 침판에 무게가 없으면 발생하는 에러입니다.	샘플 설정시에는 무게를 침판에 올려주세요.

기술 사양

모 델	PB-II (Portable Bench)		
용량	<u>Dual Interval</u> Max 15/30kg e=5/10g	<u>Dual Interval</u> Max 30/60kg e=10/20g	<u>Dual Interval</u> Max 60/150kg e=20/50g
내부 분해도	1/60,000	1/60,000	1/60,000
외부 분해도	1/3,000	1/3,000	1/3,000
최 대 용 기	-14.995kg	-29.99kg	-59.98kg
디스 플레이	115 x 35 [mm] / 45 " x 15.5 " 6 digit LCD		
심 불	안정, 영점, 용기, 무게단위(kg), 저 전압(BAT)		
키	영점, 용기, 홀드, 전원		
기 능	홀드, 백라이트 ON/OFF(밝기조절), 자동전원 꺼짐 기능, 프린트 기능(옵션)		
제 품 크 기	350(W) x 515(D) x 55(H)[mm]		
집 판 크 기	350(W) x 350(D)[mm]		
제 품 무 게	5.6 kg		
사 용 전 원	1.5V x 4 units (C size 건전지 포함) or 12V 아답터(선택사양)		
사 용 시 간	700시간 (Li-ion Battery)/ 1,100시간(20°C 온도상 알카라인 건전지) 400시간(Dry Battery)		
사 용 온 도	-10°C ~ +40°C		
최 소 사용전력	약 4.2 V(충전배터리: 5.6 V, Li-ion 배터리 : 3 V)		
선 택 사 양	아답터(12 V, 1.5 A) DEP-50 프린터 - 시리얼 인터페이스 포함 RS-232 통신케이블(RJ-11 TO D-SUB) - 시리얼 인터페이스 포함 충전배터리(Pb:6 V, 1.3 Ah, 20 HR) - 충전 인터페이스 포함 충전배터리(Li-ion : 3.7 V, 5200mAh) - 충전 인터페이스 포함		

※ 주의 : 본 제품은 기능 및 품질 향상을 위하여 예고 없이 사양을 변경할 수 있습니다.

품질보증 규정

1. 품질보증 기간

보증기간이라 함은 제조사 또는 제품 판매자가 소비자에게 정상적인 상태에서 자연 발생한 품질, 성능, 기능, 하자에 대하여 무상 수리해 주겠다고 약속한 기간을 말한다.

1.1 제품보증기간은 구입일자를 기준으로 1년으로 한다.

1.2 단, 명판의 확인이 불가능할 경우는 아래 일자로부터 제품 보증기간으로 산정한다.

- 가) 제품 품질보증서의 판매자 확인에 의한 구입일자
- 나) 판매자 정보가 있는 구입영수증에 의한 구입일자
- 다) 인터넷 제품등록을 통한 구입일자
- 라) 구입일자 확인이 어려울 시 제조년월의 6개월이 경과한 날로부터 품질보증기간을 기산한다.

1.3 품질보증기간의 제외

- 가) 비정상적(비검정품, 인위조립, 부품조립)으로 구입 및 제작되어 예상치 못하는 또는 검증되지 않는 불량으로 의뢰된 제품
- 나) 중고제품의 유통 및 사용 중 의뢰된 제품
- 다) 인위적인 파손 및 계량기 수리업 미등록자에 의한 분해 후 의뢰된 제품

2. 고객 불만 처리 유/무상 기준

2.1 품질보증 기간 내 유상처리 내역

- 가) 사용자의 과실/부주의 및 천재지변으로 고장이 발생한 경우
- 나) 일반적인 사용 상태가 아닌 상태에서 발생한 고장
- 다) 본사 및 A/S 지정점 외의 곳에서 분해/수리/개조 한 경우
- 라) 임의로 제품을 분해/개조한 경우
- 마) 외부충격으로 인한 훼손/고장의 경우
- 바) 침수나 이물질 오염으로 인한 부식
- 사) 제조처 에서 제공되지 않는 서비스 물품 등의 오사용으로 인해 발생한 고장
- 아) 사용자가 제품의 사용공차(오차)를 무시하고 사용한 경우
- 자) 제품번호 훼손으로 인하여 제품번호 확인이 불가능한 경우
- 차) 품질보증 기간 내 유상기준에 해당하는 경우는 아래 [표 : 보증기간 내 유상기준]을 기준 한다.
- 카) 제품의 품목변경/라벨지교체 등과 같은 소모성 서비스 요청에 대한 사항
- 타) 봉인훼손 제품에 대하여 수리가 요청된 경우

표 : 보증기간 내 유상기준

고장이 아닌 경우 서비스를 요청하면 요금을 받게 되므로 반드시 사용설명서를 읽어주십시오.

주요부문	증 상	원 인
전원	전원불량	비정상 전원사용으로 인한 손상(과전압 과전류 등..) 정품 미사용에 의한 손상(BATTERY,DC 어답터 등..) 천재지변(낙뢰, 침수, 태풍, 자연재해 등..)에 의한 손상 동물에 의한 손상
외관	파손 및 부식	외부 충격, 추락에 의한 파손 사용 임의로 구조 변형 염분 및 수분침투로 외관 변형 또는 부식 태양광 및 복사열 등에 의한 외관 변색 및 변형
동작	중량오차	외부 부하(과부하, 충격, 추락)에 따른 센서 손상 전기적 충격에 따른 손상 A/D모듈 손상 검정 사용공차(오차)관리 부주의
스위치	파손 및 입력불가	이물질 침투에 의한 변형(기름, 염분, 화학물질 등..) 예리한 물체로 물리적 손상을 받은 경우(M/B SW)
디스플레이	안보임	외부충격 및 압력에 의한 파손 염분 및 수분침투로 누전 및 부식
프린터	인쇄불량	예리한 물체로 물리적 손상을 받은 경우(T.P.H) 사용자 부주의 손상.(염분, 수분, 먼지 침투 등..)

2.2 무상처리 내역

- 가) 보증기간 내 정상적인 사용 제품의 고장 및 부품불량이 발생한 경우
- 나) 보증기간에 상관없이 본사 서비스를 통한 유상(수리)처리 후 동일부위 부품 또는 동일증상 고장이 1개월 이내 재발한 경우

3. 고객 피해 보상 처리 기준

유형	고객피해		보상안내	
			품질 보증기간 이내	품질보증기간 이후
1	구입 후 10일 이내 정상적인 사용 상태에서 발생 한 성능, 기능상의 하자로 중요한 수리를 요하는 경우		제품교환 또는 현금	
2	구입 후 1개월 이내 정상적인 사용 상태에서 발생 한 성능, 기능상의 하자로 중요한 수리를 요하는 경우		제품교환	
3	수리 의뢰한 후 1월이 경과한 후에도 수리된 물품을 소비자에게 인도하지 못할 경우		제품교환 또는 현금	구입가를 기준으로 정액 감가상각 금액
4	동일 하자로 3회까지 고장 발생시		무상수리	유상 수리
5	동일 하자로 4회째 고장 발생시		제품교환 또는 현금	유상 수리
6	유상수리 2개월 이내 정상적 사용 중 동일부위 또는 증상의 고장이 재발한 경우		무상 수리 또는 수리 불가시 총전수리비 현금	
7	여러 부위의 고장으로 총 4회 수리 받았으나 고장이 재발(5회째)		제품교환 또는 현금	유상 수리
8	수리용 부품은 있으나 수리 불가능 시 (부품 보유기간 이내)		제품교환 또는 현금	정액 감가상각 후 교환
9	수리용 부품이 없어 수리 불가능 시 (부품 보유기간 이내)	정상사용상태	제품교환 또는 현금	정액 감가상각 금액에 10% 가산하여 현금
		고객 고의/과실	유상수리비에 해당하는 금액징수 후 제품교환	
10	소비자의 고의 또는 과실로 인한 고장인 경우		유상 수리	유상 수리
11	소비자가 수리 의뢰한 제품을 당사에서 분실한 경우		제품교환 또는 현금	정액 감가상각 금액에 10% 가산하여 현금
12	제품 구입시 운송과정에서 발생된 피해		제품교환(단, 전문운송기관에 위탁한 경우는 판매자가 운송사에 대해 구상권 행사)	
13	사업자가 제품설치 중 발생된 피해		제품교환	
14	그 외 서비스 품질 불만의 경우		상당 후 별도 진행	

*감가 상각 방법 정액 법에 의하되 내용연수는 (구)법인세법시행규칙에 규정된 내용 연수 (월할계산)적용

*감가상각비 계산은 (사용연수/내용연수)x구입가로 한다

품질보증 기간은 제품 구입 후 1년입니다.

부품보유 기안은 제품 제조일로부터 5년입니다.

상기 규정 내 모든 현금 시엔 구입 영수증을 반드시 제출하여야 합니다.

제품 사용 불편 문의나 궁금한 사항은 카스 고객센터 1577-5578로 문의 바랍니다.

4. 추가적인 예외사항

4.1 검정날인이 없는 저울은 무효입니다.

4.2 저울 고장 기간 동안의 영업적 손실에 대해서는 제조사가 책임지지 않습니다.

品質保證書

카스전자저울

기물번호

회사명

구입하신 카스전자저울이 보증기간 중에 고장이 발생하였을 경우에는 뒷면의 보증규정에 따라 수리하여 드립니다.

주소

납품년월일

검인



판매점

전화

주소

판매사원

CAS

㉠



1577-5578
수리 및 고장 접수
www.cas.co.kr

지방지점

부산 | T. 051 313 3626 대구 | T. 053 356 7111 광주 | T. 062 363 0262 인천 | T. 032 434 0281
여수 | T. 061 691 0262 대전 | T. 042 672 1016 전주 | T. 063 211 4661 창원 | T. 055 255 4371
울산 | T. 052 267 3626 천안 | T. 041 621 1015 구미 | T. 054 476 6353 수원 | T. 031 8015 4295

제품 "이상 발생 시" 내방 및 택배접수를 통하여 서비스가 제공됨을 양지 바랍니다.

INDUSTRIAL WEIGHING SOLUTION™



CAS BLDG., #1315, YANGJAE-DAERO,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA

TEL_ 02 2225 3500

FAX_ 02 475 4668

www.cas.co.kr



9000-PB2-0000-0 2018.05

본사_경기도 양주시 광적면 그루고개로 262

TEL_031 820 1100 FAX_031 836 6489

서울사무소_서울시 강동구 양재대로 1315(성내동) 카스빌딩

TEL_ 02 2225 3500 FAX_02 475 4668/9

지사 / 지방지점 / 영업소

인천 | 032 434 0281 대구 | 053 356 7111 대전 | 042 672 1016

전주 | 063 211 4661 광주 | 062 363 0262 창원 | 055 255 4371

부산 | 051 313 3626 울산 | 052 267 3626

여수 | 061 691 0262 천안 | 041 621 1015 구미 | 054 476 6353

수원 | 031 8015 4295 구로 | 02 6679 5567 마장 | 02 2281 8454

충주 | 043 841 7878

본 제품은 기능 및 품질 향상을 위하여 예고 없이 사양을 변경할 수 있습니다.

고객 서비스 지원 센터

1577-5578

수리 및 고장 접수