



CAS Logistics Inspection System

물류 입·출고 관리 시스템

CLIS-200 / CLIS-250 / CLIS-500 / CLIS-550 / CLIS-700 / CLIS-750 / CFS / CMK / CLA / CCK-605 / CCK-5500 / CCK-5900



제품소개 영상보기



CLIS-500



CLIS-200

CAS

WE WEIGH THE WORLD™

세계의 무게를 단다!

주식회사 카스는 전자저울을 중심으로 상업용, 산업용 계량시스템의 표준을 선도하고 있는 기업입니다.

" We Weigh the World " 라는 슬로건으로 1983년 창립한 이래 각국의 주요계량 규격을 획득하여, 해외 10개의 지법인을 통해 전세계 120개국에 우리의 제품을 수출하며 해외에서 그 가치를 더욱 인정받고 있습니다.

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1983 (주)카스 설립 | 2006 카스 친환경프로그램 실시
계량측정기 개발부문 산업자원부장관상 수상
무역의 날 3,000만불 수출의 탑 수상 |
| 1985 석탑 산업훈장 수상 / 카스 양주공장 착공식 | |
| 1987 국내 최초 전자저울 수출(포르투갈) | |
| 1988 무역의 날 100만불 수출의 탑 수상 | 2007 KDB 2007 글로벌 스타상 수상
과학기술부, 한국산업기술진흥협회
2007 테크노 CEO수상
의료기기 품질관리 인증서(GMP)획득 |
| 1989 국내 최초 스트레인계이지 개발
국가검교정기관 지정(제177호) | 2008 중국표준화시장 전자저울 공급업체로 선정
파키스탄 지사 설립 |
| 1990 미국지사 설립/NIST 미국 계량검정규격 획득 | 2009 니카라과 오피스 설립 |
| 1991 UL미국 안전규격 획득/500만불 수출의 탑 수상 | 2010 방글라데시 치타공지점 서비스센터 및 사무실 설립
2010 글로벌 경영대상 수상 |
| 1992 벤처기업가상 수상(우수상)
국내 최초 한국형 라벨프린팅 저울 개발
터기법인 설립 / 1000만불 수출의 탑 수상 | 2011 PB iF product design award 2011 선정(독일)
중국 자산공장 착공 |
| 1993 인도지사 설립
아시아 대륙 횡단 성공 (백두산-이스탄불 15,000km) | 2012 베트남 법인 설립
KB 국민은행 히든 스타상 선정 / CL7000-D Good Design 선정
정밀산업 기술대회 국무총리상 수상 |
| 1994 러시아지사 설립
국내 최초 OIML 유럽통합규격 획득 | 2013 World Class 300 기업 선정
글로벌 고객만족 역량평가(GCSI) 1위
카스 케미칼 설립 / 카스 이앤씨 설립 |
| 1995 중국법인 설립 | 2014 글로벌 고객만족 역량평가(GCSI) 1위 (2년 연속)
글로벌 브랜드 역량지수(GBCI) 1위 |
| 1996 중국 상해공장 준공
세계화 우수사업경진대회 대통령상 수상 | 2015 World Class 300
2015 글로벌 경영대상 수상
글로벌 고객만족 역량평가(GCSI) 1위 (3년 연속)
글로벌 브랜드 역량지수(GBCI) 1위 (2년 연속) |
| 1997 수출누계 1억불 달성 | 2016 글로벌 고객만족 역량평가(GCSI) 1위 (4년 연속)
글로벌 브랜드 역량지수(GBCI) 1위 (3년 연속) |
| 1998 김대중 대통령 표창장 수상(훈장)
미국대륙 Cross Country 실시(4,600km) | 2017 글로벌 고객만족 역량평가(GCSI) 1위 (5년 연속)
글로벌 브랜드 역량지수(GBCI) 1위 (4년 연속) |
| 1999 Green - M 유럽자율검정 자격 취득
프랑스 판매법인 설립 | 2018 글로벌 고객만족 역량평가(GCSI) 1위 (6년 연속)
글로벌 브랜드 역량지수(GBCI) 1위 (5년 연속) |
| 2000 전자저울 누적생산 100만 대 돌파 | |
| 2001 CAS 뉴질랜드 설립 / 정밀 기술 대상 수상
2년 연속 ISO 9000 최우수 인증기업 선정 | |
| 2002 러시아 Golden Balance 2002 수상
인터넷 체중계 엔바디 개발
CAS 계측기 사업 개시 | |
| 2003 일본능률협회 글로벌 최우수 기업상 수상 | |
| 2004 독일 법인 설립 / 폴란드 법인 설립 | |
| 2005 유럽투어 | |



CLIS

CLIS는 CAS Logistics Inspection System의 약자로서 카스의 다양한 센서와 PC를 활용한 계량·계측장비(Weighing + Measuring + PC)들을 이를 제어하는 각종 전용 프로그램들과 연동시켜 실시간으로 물류 및 재고 관리 등을 효율적으로 운영하는 종합 솔루션입니다. 카스는 정확한 물류관리시스템으로 작업자와 관리자 또는 고객과의 신뢰와 이익을 위한 솔루션을 제공합니다.

- 체적관리를 통한 효율적인 적재 공간 활용 가능
- 영상관리를 통한 작업관리 및 증빙 자료 시스템 구축
- 물류 입/출고 시 수량 오차 발생에 의한 각종 오류 예방 시스템 구축

입·출고관리 시스템

카스 물류 입·출고 관리 시스템(CLIS)은 물류 또는 자재 입출고시, 수동 또는 자동으로 Package의 정확한 계량 및 체적 측정 데이터와 작업 상황의 영상 데이터 정보를 제공하는 시스템으로 제조공정, 라인공정, 포장공정 및 물류공정까지 모든 비즈니스 환경에 사용이 가능합니다.
3자 물류(3PL) 시스템 / 항공·항만 물류 시스템 / 제조업 입·출고 관리 시스템의 운임 계산, 화물 분류, 자재관리, 문서기록 등 모든 물류 산업에 적용 됩니다.



CLIS 특징점

CLIS는 상품의 체적, 중량, 바코드, 이미지 등의 정보를 확인 및 저장함으로써 체적, 중량에 따른 요금 부과를 진행할 수 있으며, 자재·입출고시 수량의 누락, 오적입, 완제품의 부품 누락등을 확인할 수 있습니다.

- 상품 바코드정보 및 수량 오차의 HUMAN Err 방지
- 중량, 체적 측정(표기)을 통한 전산오차의 HUMAN Err 방지
- 입·출고 수량 차에 따른 물적 비용 낭비 방지
- 정확한 재고 관리를 통한 효율적 운영관리
- 클레임 방지를 통한 고객과의 신뢰강화
- 체적 측정을 통한 효율적 공간활용 및 가격 관리



CLIS 제품라인업

Model	CLIS-200	CLIS-250	CLIS-500	CLIS-550	CLIS-700	CLIS-750
적용 물체	소형 박스 (Max. 20cm)	소형 박스 (Max. 45cm)	중소형 박스 (Max. 50cm)	중소형 박스 (Max. 60cm)	중형 박스 (Max. 75cm)	대형 화물 (Max. 200cm)
체적 스캐닝	X	O	O	O	O	O
무게 계량	O (롤러/플랫폼)	O (플랫폼)	O (플랫폼)	O (플랫폼)	O (벨트)	옵션선택 (플랫폼)
제품 특징	*사용자 환경 맞춤 설계 가능 / 고객사 시스템 맞춤 UI 적용 가능 적용가능 옵션 : 스캐너, 프린터, 패널PC, 영상 및 이미지 저장 기능					

계량데이터, 바코드 리딩 정보 관리

CLIS 200

제품 무게 측정 / 바코드 데이터 관리

견고한 구조(센서 보호)

산업용 PC, 15" 터치모니터

바코드 스캐너 연결

물류 입 · 출고 전용 프로그램 탑재

바코드프린터 연결 가능(옵션)

짐판의 Plate Type과 Roller Type의 선택 가능(옵션)



시스템구성

- 사용자가 바코드 Reading시 무게를 각각 측정한 뒤 PC가 데이터 값을 받고 TOUCH 모니터로 출력 및 저장
- PRINTER로 데이터 값 출력(Optional)



Button Cover

오작동 방지를 위한 버튼 커버



External Transmitter

계량값의 신뢰도를 높이는 노출형 트랜스미터

사용환경

택배회사, 물류창고 등

옵션



Ergonomics Control Panel Design

사용자 편의성을 고려한 인체공학적인 컨트롤 패널 디자인

CLIS-200 Specification

최대표시	30 kg / 60 kg	제품크기 (mm)	810(W) x 910(D) x 1,600(H) / 맞춤형 제작
한눈의 값	10 g / 20 g	사용전원	AC 220V
디스플레이	LCD 터치 스크린	인터페이스	USB, RS-232C, Ethernet
짐판크기 (mm)	700(W) x 600(D)		

체적 및 계량데이터, 바코드 리딩 정보 관리

CLIS 250

초음파 센서를 이용한 3차원 체적측정

고정밀 저울을 사용한 정확한 무게측정

일체형, 확장형 디스플레이



사용환경

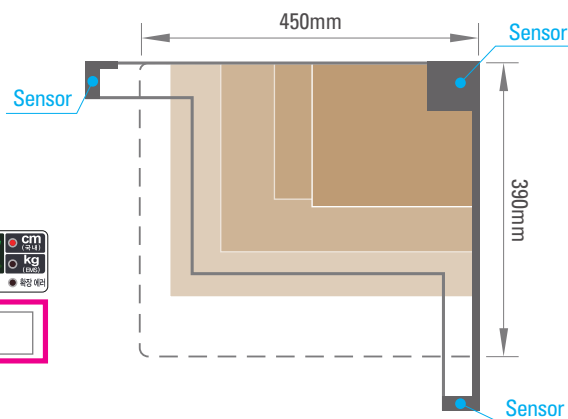
우체국, 소화물 물류 등

시스템구성

PC 데이터 전송



박스 측정범위



CLIS-250 Specification		
센서	초음파 센서	
측정타입	정적 측정	
디스플레이	전면/후면 LED 디스플레이	
체적	최소 측정 범위 (mm)	100(W) x 100(D) x 70(H)
	최대 측정 범위 (mm)	450(W) x 390(D) x 450(H)
	오차범위	±10 mm
	제품크기 (mm)	765(W) x 540(D) x 678(H) / 맞춤형 제작

CLIS-250 Specification		
최대표시	15 kg / 30 kg	
한논의 값	5 g / 10 g	
무게	짐판크기 (mm)	380(W) x 280(D)
	사용전원	AC220V (DC12V 어댑터 사용)
	인터페이스	USB, RS-232C, Ethernet

체적 및 계량데이터, 바코드 리딩 정보 관리

CLIS 500

카메라 센서를 활용한 비정형 체적 측정

다양한 인터페이스를 활용한 물류시스템 통신

PC 소프트웨어 지원

사용환경

택배회사, 물류창고 등

시스템구성



구조광 카메라 센서

3차원 객체 인식으로 다양한 형태의 화물 측정



다양한 인터페이스 제공

LCD 터치 스크린, RS-232C, Ethernet, USB



CLIS-500 Specification

체적	센서	구조광 카메라 센서
	측정타입	정적 측정
	디스플레이	LCD 터치스크린
	최소 측정 범위 (mm)	100(W) x 100(D) x 100(H)
	최대 측정 범위 (mm)	500(W) x 500(D) x 500(H)
	오차범위	±10mm(정형), ±20mm(비정형-최외곽)
	제품크기 (mm)	700(W) x 700(D) x 2,000(H) / 맞춤형 제작
	부가기능	부가 정보 입력(예: 화물번호) 스키드 높이 설정 (해당 높이는 측정에서 제외) 측정 데이터 조회 및 엑셀 파일 저장 상위 전산 운영프로그램 연동 개발

CLIS-500 Specification

무게	최대표시	30 kg / 60 kg
	한눈의 값	10 g / 20 g
	짐판크기 (mm)	842(W) x 912(D) x 2,070(H)
	사용전원	AC220V
	인터페이스	USB, RS-232C, Ethernet



PC 소프트웨어 제공

전용 PC 소프트웨어 제공

체적 및 계량데이터, 바코드 리딩 정보 관리

CLIS 550

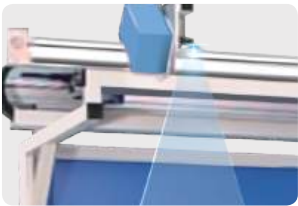
상부 모바일 레이저 센서를 활용한 비정형 체적 측정

다양한 인터페이스를 활용한 물류시스템 통신

PC 소프트웨어 지원

시스템구성

- 상부의 모바일 레이저 센서가 선형 가이드를 따라 이동하면서 물체의 체적 측정, 동시에 하부의 플랫폼을 통한 물체의 무게 측정
- 15인치 터치 스크린을 통한 제어 및 데이터 송출 가능



상부 모바일 레이저 센서

상부 모바일 레이저 센서로 손쉽게 다양한 형태의 화물 측정



다양한 인터페이스 제공

LCD 터치 스크린, RS-232C, Ethernet, USB



사용환경

물류 입/출고 관리, 물류창고 등

CLIS-550 Specification

체적	센서	레이저 센서
	측정타입	동적 측정
	디스플레이	LCD 터치스크린
	최소 측정 범위 (mm)	100(W) x 100(D) x 100(H)
	최대 측정 범위 (mm)	500(W) x 500(D) x 500(H)
	오차범위	±5 mm(정형), ±10 mm(비정형-최외곽)
	측정 속도	3초 이내
	제품크기 (mm)	700(W) x 1,000(D) x 2,000(H) / 맞춤형 제작
	부가기능	부가 정보 입력(예: 화물번호) 스키드 높이 설정 (해당 높이는 측정에서 제외) 측정 데이터 조회 및 엑셀 파일 저장 상위 전산 운영프로그램 연동 개발

CLIS-550 Specification

무게	최대표시	30 kg / 60 kg
	한눈의 값	10 g / 20 g
	짐판크기 (mm)	발주 후 전체 기구 크기 협의 (실 주문제작 시 변경 가능 - 짐판/작업높이 지정)
	사용전원	AC 220V
	인터페이스	USB, RS-232C, Ethernet



PC 소프트웨어 제공

전용 PC 소프트웨어 제공

계량데이터, 바코드 리딩, 이미지 정보 자동관리

CLIS 700

Conveyor 구동 방식으로 물류 자동화시스템 구축

터널형식으로 안정적 구조 및 정확한 제품 스펙 확인 가능

안정적으로 계량할 수 있도록 Checker와 연동하여 사용

측정 결과에 따른 외부 램프와 부저 표시로 작업 문제 상황 발생시 체크가 용이

측정 결과의 데이터 베이스화로 관리 및 데이터 활용이 용이



시스템구성

- BOX 제품이 Conveyor로 공급 되면 고성능 바코드 스캐너(OPS)와 VMS, Indicator가 각각 체적과 무게 데이터 값을 PC로 받아 Touch 모니터로 출력 및 저장
- Conveyor 동작 및 속도제어(Optional)는 PC로 직접 제어

옵션



Conveyor Type

컨베이어 타입 스캐너로 정확한 체적 측정 가능



Automatic 3D Scanning

오브젝트의 이동, 체적 스캐닝, 계량의 작업이 자동으로 이뤄짐

사용환경

자재(제품) 입/출고 관리, 선적/수출, 물류창고 등

CLIS-700 Specification	
센서	레이저 센서
측정타입	동적 측정
디스플레이	LCD 터치스크린
최소 측정 범위 (mm)	150(W) x 50(D) x 50(H)
최대 측정 범위 (mm)	750(W) x 600(D) x 600(H)
오차범위	±5 mm(정형), ±10 mm(비정형-최외곽)
측정 속도	3초 이내
제품크기 (mm)	880(W) x 1,055(D) x 2,180(H) / 맞춤형 제작
부가기능	부가 정보 입력(예: 화물번호) 스키드 높이 설정 (해당 높이는 측정에서 제외) 측정 데이터 조회 및 엑셀 파일 저장 상위 전산 운영프로그램 연동 개발

CLIS-700 Specification	
최대표시	30 kg / 60 kg
한눈의 값	10 g / 20 g
무게	짐판크기 (mm) 850(W) x 750(D)
사용전원	AC 220V 60Hz (변경가능)
인터페이스	USB, RS-232C, Ethernet



PC 소프트웨어 제공

전용 PC 소프트웨어 제공

빠르고 정확한 화물의 체적 및 무게 측정

CLIS 750

무게 단위 변경 및 사용값으로 치환 가능

화물의 실제 부피 값(Water Volume) 측정 구현

상/하부 분리 구조로 사용자 환경에 맞춤 디자인 가능

플랫폼 저울, 카메라, 프린터 등 연결 (옵션)

화물 2개 동시 측정 가능 (옵션)

시스템구성

- 상부의 적외선 스캐너가 선형 가이드를 따라 이동하면서 물체의 체적 측정, 동시에 하부의 플랫폼을 통한 물체의 무게 측정
- 17인치 터치 스크린을 통한 제어 및 데이터 송출 가능



적외선 스캐너

실내 조도에 영향받지 않고 체적 측정이 가능한 측정센서



17" 터치 스크린

물체의 부피, 데이터 확인 및 제어가 가능한 맞춤 UI화면



CLIS-750
제품소개 영상보기

사용환경

항공 물류, 해상 물류, 육상 운송업체 등

옵션



인디케이터

계량값의 신뢰도를 높이는 노출형 인디케이터



플랫폼 저울

신뢰할 수 있는 무게 계량을 위한 카스 플랫폼 저울

CLIS-750 Specification

무게 (옵션)	최대표시	3,000 kg / 5,000 kg
	한눈의 값	1 kg / 1 kg
	짐판크기 (mm)	2,000(W) x 2,000(D) x 255(H)
	제품크기 (mm)	2,000(W) x 2,000(D) x 255(H)

CLIS-750 Specification

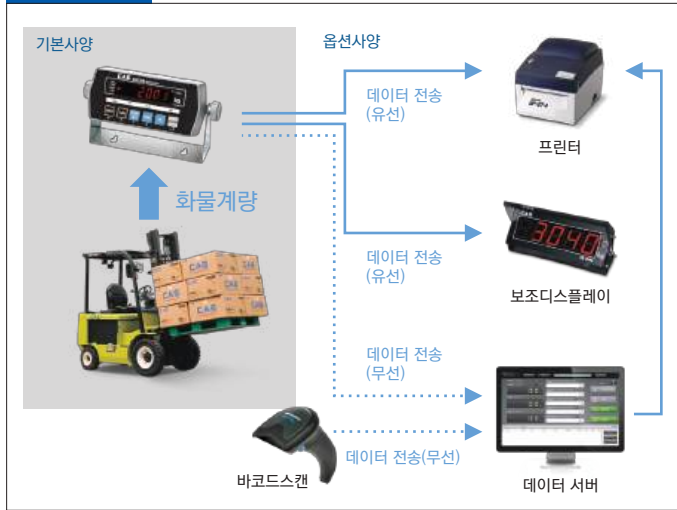
체적	센서	적외선 스캐너
	측정타입	동적 측정
	디스플레이	LCD 터치스크린
	최소 측정 범위 (mm)	300(W) x 300(D) x 300(H)
	최대 측정 범위 (mm)	2,000(W) x 2,000(D) x 2,000(H)
	오차범위	±20 mm(정형 기준박스 기준)
	측정 속도	12초 이내
	제품크기 (mm)	3,600(W) x 3,300(D) x 3,400(H) (상부 고정식, 사용환경에 따라 맞춤형 제작)
	사용장비	LMS511 Pro 2EA, 기구 프레임, 모터, 패널 PC
	지원 O/S	Window7 이상
	통신환경	TCP-IP
	부가기능	부가 정보 입력(예: 화물번호) 스키드 높이 설정 (해당 높이는 측정에서 제외) 측정 데이터 조회 및 엑셀 파일 저장 상위 전산 운영프로그램 연동 개발
	사용전원	AC 220V

CFS CAS Fork Lift System

저울의 기능과 운반의 기능을 동시에 수행
 기존의 지게차에 수리나 개조없이 Scale을 장착가능
 정밀도 향상을 위한 전자 수준기 기본 장착



시스템 옵션



모델명	CFS-2	CFS-3	CFS-5
최대표시(kg)	2000	3000	5000
한눈의 값(kg)	1	2	2
Tare Range(kg)	2000	3000	5000
사용전원	DC12V (Scale Battery)		
인디케이터	CI-2001BS (5digit LCD, Height 25mm, Stainless)		
옵션	사이드 쉬프트, 포크무버, Wireless Communication Printer (Ticket, Label)		
Accuracy(%)	0.1		

CMK CAS Box Marker

잉크젯 마킹기기 / 날짜, 시간, 측정 무게를 박스에 인쇄

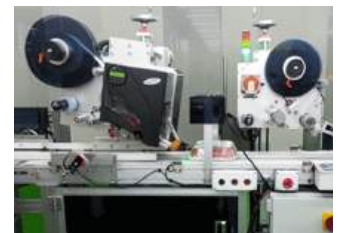
CMK Specification	
인쇄 가능 글자 높이	17 mm 타입
인쇄 이격거리	1 ~ 10 mm
시스템 구성	일체형 (사용자 중심의 간단한 제품 설치 가능 모델)
잉크타입	오일 베이스 잉크 (흡수 성질이 있는 표면 인쇄에 적합)
인쇄지원	상/하 반전, 날짜, 현재시간, 카운트, 로트 번호박스, 반복 인쇄, 인쇄 속도 조절, 딜레이 인쇄



CLA Auto Labeller

빠르고 안정적인 인쇄 / 비접촉 Temp방식 부착 / 모듈화 구성 / 오토체커 연동(CCK-5900) / PC프로그램 연동

CLA Specification	
인쇄방식	열전사, 감열방식 겸용
인쇄속도	4" ~ 10" (100 mm ~ 245 mm / min)
HEAD밀도 (해상도)	200 ~ 300 DPI(8~12dot)
인쇄폭 / 라벨폭	100 mm ~ 150 mm / 폭 20 ~ 160 mm
접속방식	Serial & Parallel & USB
부착속도	30 pcs./min
Label size	20 ~ 100(W) x 20 ~ 300(H) mm
부착정밀도	±0.2 mm(외부 공차 "0" mm기준)
부착거리	0 mm ~ 300 mm (VARIABLE STROCK)
사용분야	고밀도 바코드 인쇄, 그래픽 인쇄용
부착방향	상면, 측면, 하면



* 상기 사양은 주문형으로 사양조정 가능합니다.

CCK-605 중량선별기 (보급형)

측정된 박스 무게값 표시 / PC, CMK로 박스 무게 전송

CCK-605 Specification	
제품크기	700(W) x 1,000(L) x 450(H) mm (W) x (L) x (H) 변경가능 (±200 mm)
적용 박스 크기	길이방향 650 mm 이하
최대 표시 / 한눈의 값	30 kg / 10 g
분해능	1/3000
벨트속도	속도가변적용 (변경폭 : 0 ~ 30 m/min) Capa 및 Box Size에 따라 현장 세팅 가능
인디케이터	CI-605
인터페이스	RS-232C Interface 2 Port (PC, 마킹기 연결용)



CCK-5500/5900 중량선별기

절대치 계량방식으로 사용범위 임의설정 가능
정전시 데이터 백업기능 내장
영점 및 스파의 자동 중량조정 기능 / 자동영점추적 기능
온도변화 및 노이즈 보상회로 내장
50종목의 품목별 상, 하한값 설정 메모리 기능
다양한 제품정보 설정 및 그래픽 6" LCD 화면구성
속도 가변형 계량 시스템 기능 / 최대 계량 처리 갯수 250ea/min
CE mark, EM mark 인증획득



CCK-5500



CCK-5900

모델명	300	600	1200	3K	6K	20K	30K	40K	60K
최대표시 (kg)	0.3	0.6	1.2	3	6	20	30	40	60
최소표시 (g)	3	6	12	30	6	200	300	400	600
한눈의 값 (g)	0.05	0.1	0.2	0.5	1	5	5	10	20
벨트 폭 (mm)	100	150	200~250	300	350~400	400	500	600	700
최대처리 속도 (ea/min)	250	220	180	100	75	60	45	30	20
이동속도 (m/min)	10~84	10~74	10~74	10~58	10~53	10~54	10~52	10~49	10~33
적용박스 크기	폭 (mm)	30~100	30~150	30~220	30~300	30~360	30~380	30~480	30~580
	길이 (mm)	30~200	30~260	30~320	30~450	30~550	30~700	30~900	30~1,100
사용전원	200VAC ±10%, Single Phase, 50/60Hz								
환경조건	5°C~35°C (41°F~95°F), Variation not to exceed ±2°C(4°F)/hr, Relative Humidity: 35%~85%								



본사 : 경기도 양주시 광적면 그루고개로 262 T. 031 820 1100
서울사무소 : 서울 강동구 양재대로 1315(성내동) 카스빌딩 TEL : 02 2225 3500 / FAX : 02 475 4668/9

카스 공식 홈페이지 : www.cas.co.kr

* 본 홍보물에 게재된 상품의 외관 및 사양 등은 개량을 위해, 예고없이 변경될 수 있습니다.